

استمارة مستخلصات رسائل واطاريج الماجستير والدكتوراه في جامعة البصرة

الكلية: الهندسة
القسم: الكهرباء
التخصص: هندسة كهربائية (قوى ومكائن)
اسم الطالب : ارشد عزيز سهر
اسم المشرف: أ.م.د. جواد راضي محمود
الشهادة : ماجستير

عنوان الرسالة أو الأطروحة :

متحكم السرعة لنظام متعدد المحركات باستخدام المتحكم المنطقي المبرمج (PLC)

ملخص الرسالة أو الأطروحة :

أن التقدم الهائل في التكنولوجيا الرقمية أعطى للمصممين إمكانية تنفيذ متحكمات باستخدام المتحكم المنطقي القابل للبرمج (PLC). يتم استخدام المحركات الحثية ثلاثية الطور بصورة واسعة في المتحكمات الكهروميكانيكية وعمليات الاتمته، وذلك لأنها صلبة التركيب وقليلة التكلفة ومعدومة الصيانة بصورة عامة، هنالك العديد من استراتيجيات السيطرة المتوفرة لقيادة المحركات الحثية ثلاثية الطور مع مساعدة متحكمات متغيرة التردد (VFDs) تحت نسبة V/F ثابتة. في هذا المشروع، تم استخدام المتحكم PI الذي هو جزء ضمني داخل المتحكم المنطقي القابل للبرمج للسيطرة على تنفيذ نموذج أولي من وحدة تحكم السرعة لكل محرك من المحركات الحثية ثلاثية الطور. للحصول على عمل ذو وثوقية عالية تم استخدام ال (PLC) كوحدة تحكم رئيسية، التي تقوم بمراقبة حالة المحركات الحثية باستمرار عن طريق وحدة المدخلات، ومن خلال تغذية راجعة من (Shift Encoder) تتخذ القرارات بالاعتماد على برنامج معين وتسيطر على حالة المتحكمات متغيرة التردد (VFDs) والتي بدورها تغذي المحركات الحثية. في هذا المشروع، تم اعتماد تقنية (Master/Slave) في انشاء خوارزمية المتحكم المنطقي القابل للبرمج (PLC) لما لها من دور مهم في حل مشكلة التزامن التي تصاحبها تغيرات مفاجئة في السرعة والاحمال. وقد تم استخدام الوصلة المتوالية RS485 والمحول الرقمي/التناظري لغرض نقل البيانات بين ال PLC و VFDs. وقد تم الحصول على النتائج التجريبية والنظرية عن طريق اختبار النظام المقترح في ظل ظروف تشغيل مختلفة. تم تصميم هذا النظام المقترح للحد من التكلفة قدر الإمكان ويحرص على أمرين مهمين، الأول هو التحكم في سرعة المحركات الحثية المتعددة المحور والثاني هو تعديل الازاحه ضمن قيمة مقبولة ووقت مقبول.

College: Engineering

Name of student: Arshed Azeez Saher

Dept.: Electrical

Name of supervisor: Assist. Prof. Dr. Jawad R. Mahmood

Certificate: M.Sc.

Specialization: Electrical Engineering (Power And Machine)

Title of Thesis

PLC Based Multi Motor Speed Controller

Abstract of Thesis

Fast advances in digital system have given designers the possibility of implementing controllers using Programmable Logic Controller (PLC). three phase induction motors have been used widely in automation processes and electromechanical drives due to lower cost, negligible maintenance and its rugged construction. In general, several control methods are existed to drive or run 3-ph induction motors with the aid of Variable Frequency Drives VFDs under commonly known mode of operation named constant V/F. In this project, the Proportional-Integral (PI) controller, which is embedded within the Programmable Logic Controller used in has been utilized to be a part of the complete control system to implement a prototype of a speed controller for each 3-ph induction motor. For more reliable operation, a Programmable Logic Controller used as a main control unit which monitors the operation of induction motors through a feedback mechanism that uses incremental encoders, and makes decisions based on a specific logic program, and controls the Variable Frequency Drives where its output is supplied to induction motors. In this study, master/slave technique has been adopted in creation of PLC algorithm because; the PLC has an important role that solves the problems behind synchronization such as the sudden changes in speed and load. The serial communications RS485 and digital to analog converter have been used for the purpose of data transmission between the PLC and VFDs. The experimental and simulated results have been obtained by testing the proposed system under different operating conditions. This proposed system is designed to reduce the cost as much as possible and takes care two important issues, the first one is speed control of multi axis induction motors and the second is the displacement adjustment within an acceptable value and time.